

OPERADOR DE CARRETILLAS ELEVADORAS.

Duración Total: 62 horas.

Teóricas: 22 horas.

Prácticas: 40 horas.

MÓDULO I: NORMATIVA COMUNITARIA Y ESPAÑOLA. ASPECTOS FUNDAMENTALES SOBRE: NORMATIVA QUE DESARROLLA LA LEY DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES, ESTABLECIENDO LAS DISPOSICIONES MÍNIMAS DE SEGURIDAD Y SALUD (5 horas teóricas).

1. Directivas comunitarias y normativa española por la que se aprueban los reglamentos de manipulación manual de carga, así como, las de carretillas automotoras de manutención.
2. Normas UNE, y NTP del Instituto Nacional.
3. Seguridad e Higiene en el Trabajo.

MÓDULO II: MANUTENCIÓN IMPORTANCIA SOCIO-ECONÓMICA (5 HORAS: 3 horas teóricas y 2 horas prácticas).

1. Flujo logístico de cargas y servicios
2. Equipos para manutención
3. Unidad de carga

MÓDULO III: PALETIZACIÓN DE LA CARGA SISTEMAS DE PALETIZACIÓN (10 HORAS: 3 horas teóricas y 7 horas prácticas).

1. Tipos de paletas
2. Contenedores, bidones y otros.
3. Manutenciones especiales
4. Mercancías peligrosas

MÓDULO IV: ESTABILIDAD DE LA CARGA NOCIONES DE EQUILIBRIO. TIPOS. (10 HORAS: 3 horas teóricas y 7 horas prácticas).

1. Aplicación de la ley de la palanca.
2. Centro de gravedad de la carga: concepto elemental y métodos sencillos para su determinación
3. Interacción entre el centro de gravedad de la carga y el de la carretilla
4. Triangulo de sustentación de la carretilla contrapesada convencional.
5. Pérdida de estabilidad de la carretilla descargada y cargada.
6. Vuelco transversal y longitudinal: como evitarlos.
7. Comportamiento dinámico y estático de la carretilla cargada y descargada: exceso de velocidad, sobrecarga, carga mal colocada, aceleraciones, maniobras incorrectas.

MÓDULO V: CARRETILLAS DE MANUTENCIÓN AUTOMOTORA Y MANUAL CLASIFICACIÓN Y TIPOS. PRINCIPALES ELEMENTOS DE LAS CARRETILLAS MANUALES (10 HORAS: 2 horas prácticas y 8 horas prácticas).

1. Principales elementos de las carretillas elevadoras de horquilla
2. Sistema de elevación
3. Tipos de mástiles, horquillas, cilindros hidráulicos, tableros portahorquillas y otros.

MÓDULO VI: MANEJO Y CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS. LOCALIZACIÓN DE LOS ELEMENTOS DE LA CARRETILLA (12 HORAS: 2 horas teóricas y 10 horas prácticas).

1. Motor térmico.
2. Motor eléctrico
3. Manejo de la máquina:
 - a. Eje directriz
 - b. Puesta en marcha y detención de la carretilla
 - c. Maniobras
 - d. Frenado, arranque y detención del equipo
 - e. Mantenimiento de primer nivel

MÓDULO VII: SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGOS. EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL. SÍMBOLOS Y SEÑALES. (10 HORAS: 4 horas teóricas y 6 horas prácticas).

1. Acceso/descenso de la carretilla: utilización del sistema de retención, cabina, cinturón de seguridad
2. Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza del piso, estado del mismo, entre otros.
3. Seguridad en el manejo: transporte y elevación de la carga
4. Precauciones en el transporte en entornos especiales (industria química, explosivos y otros).
5. Equipo de protección individual
6. Símbolos y señales.
7. Acceso/descenso de la carretilla: utilización del sistema de retención, cabina, cinturón de seguridad.
8. Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza del piso, estado del mismo, entre otros.
9. Seguridad en el manejo: transporte y elevación de la carga Precauciones en el transporte en entornos especiales (industria química, explosivos y otros).